

DATE D'ÉDITION:
10/08/2015**EDITÉ PAR:**
Département qualité**REVISION:****DATE DE REVISION:**

FICHE TECHNIQUE

RÉFÉRENCE : 908**DESCRIPTION :** BROSSE MAIN ET ONGLES NYLON**GENCOD article :** 3166720009086**Nomenclature douanière :** 96039091

PRODUIT

Longueur x largeur x Hauteur : 100 x 40 x 65 mm**Poids Net :** 0.050kg**Couleurs :** actuelles – non contractuelles**Composants :** - monture polypropylène

- fibre PBT blanc Ø 0.28

- sortie fibre 15mm – 7 rangées - 104 touffes

CONDITIONNEMENT

**EAN 14 – ITF 14 :** 13166720009086**Colisage :** 20**Carton N° 22- L x l x h :** 255 x 215 x 155 mm vol. 0.008 m3**Poids brut du colis :** 1.3 kg**Nombre de colis par couche :** 18**Nombre de couches :** 10**Nombre de colis par palette :** 180**Quantité totale :** 1800**Dimensions palette : L x l x h :** 1200 x 860 x 1720 mm**Poids de la palette :** 244kg**Volume :** 1.775m3